

FXB-CT



DESCRIPTION GÉNÉRALE

Les bornes fixes Optima, soumises aux crash-tests, sont conçues pour les bâtiments, sites, complexes, etc. de haute sécurité de l'armée, de l'industrie, du gouvernement et du commerce. En cas de menace d'attaque d'un véhicule, les bornes fixes soumises à des tests de collision constituent l'une des meilleures solutions et l'une des plus sûres. Même si l'attaque se fait par des véhicules de fort tonnage et à grande vitesse, le véhicule ne peut plus continuer à avancer au-delà des bornes.

Les bornes fixes Optima FXB-CT Crash Tested sont conçues pour le PAS68 : indice de résistance aux chocs. La borne Optima est testée par un camion de type N3 pesant 7500 kg et se déplaçant à une vitesse de 80 km/h.

La borne Optima crash-tested a détruit le véhicule et elle était encore utilisable après l'impact. C'est pourquoi les bornes Optima ont été testées avec succès et certifiées PAS 68 V/7500[N3]/80/90:0.0 zéro pénétration (ce qui signifie que la norme américaine M50-P1 "zéro pénétration").

CARACTÉRISTIQUES DE LA BORNE FIXE TESTÉE EN COLLISION

- Prouvé par le crash test PAS 68V/7500 [N3]/80/90, le véhicule suicide est maintenu à l'extérieur du côté sécurisé (grade P1, pénétration zéro).
- Aucune barre d'armature n'est nécessaire dans la fondation en béton.
- Aucun coffrage en contreplaqué n'est nécessaire sur les côtés et le fond lors de la coulée du béton.
- Excavation continue par une pelleteuse standard. Excavation rectangulaire. Pas d'excavation circulaire spéciale.
- Pas de calculs détaillés pour déterminer le lieu des excavations.
- Travaux de génie civil économiques et pratiques.
- Les bornes Optima FXB-CT sont galvanisées à chaud et recouvertes de trois couches d'apprêt et de peinture époxy pour la protection contre la corrosion.

ACCESSOIRES OPTIONNELS

- Différentes options de couleurs.
- Feu clignotant sur le dessus de la borne.
- Brides supérieures décoratives.
- Panneau d'arrêt avec socle de montage.

DIMENSIONNEMENT PRINCIPAL

